

**СТАЦИОНАРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ
НА ОПОЗИТНОЙ
4М
И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
2П И 5П БАЗАХ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ВП.000-РЭ**

Приложение 4

Таблица применяемости масел в компрессорных установках ОАО «Компрессорный завод» Борец»

Условия применения	Марка масел
Точка смазки	
Цилиндры и сальники	К-12 ГОСТ 1861-73 К-19 ГОСТ 1861-73 КС-19 ГОСТ 9343-75 МС-20ГОСТ 21743-76 КЗ-10 ТУ 38.401479-84 КЗ-20 ТУ 38.401700-88 ТНК
	К-12 ГОСТ 1861-73 К-19 ГОСТ 1861-73 МС-20ГОСТ 21743-76 КЗ-20 ТУ 38.401700-88 ТНК
	Cazpromneft Compressor S Synth100*
Механизм движения (вал, шатун, крейцкопф)	Cazpromneft Compressor S Synth100*
	МС-20ГОСТ 21743-76 КЗ-10 ТУ 38.401479-84 И-50А ГОСТ 20799-88 ИТП-49 ТУ

Замена отечественных марок масел на фирменные компрессорные масла.

Марка масел	Импортные производители
МС-20ГОСТ 21743-76	Shell Corena Oil P марка 100 Shell Corena Oil AP марка 100 Mobil Rarus 427 Mobil Rarus 827 BP
И-50А ГОСТ 20799-88	Shell Corena Oil P марка 68 Shell Corena Oil AP марка 68 Mobil Rarus 427 BP Energol

*-См Примечание на стр.43

4. Продолжение таблицы 3

		способствовать усиленному образованию нагара внутри цилиндра, на клапанах, в газовых трактах. Нагар, как и абразив, увеличивает износ рабочих поверхностей, поэтому необходимо очищать детали и узлы цилиндров от нагара по мере его образования, а всасываемый газ от пыли и других механических примесей.
Фундамент	Состояние поверхности	<p>В процессе эксплуатации компрессорной установки из-за воздействия как статических, так и переменных динамических нагрузок может произойти оседание и растрескивание фундамента.</p> <p>Осмотр фундамента путем точного нивелирования установить величину осадки. При этом проверяется установка компрессора на фундамент по уровню. Отклонения не должны превышать пределов, указанных в инструкции по монтажу.. Необходимо также проверить наличие зазоров между основанием фундамента и частями покрытия пола и другими строительными конструкциями. Зазоры должны быть очищены от строительного мусора и посторонних предметов.</p> <p>Фундамент следует отремонтировать, демонтировать компрессор, если обнаружено проникновение масла на глубину 100 мм и на протяжении 30% длины периметра</p>
Система автоматики		Ревизия и проверка приводится в соответствии с требованиями и в сроки, изложенными в РЭ «Система автоматики . Руководство по эксплуатации».

Сроки на технические осмотры и обслуживание электродвигателя и других комплектующих изделий: приведены в эксплуатационной документации на эти изделия.

Примечание: Для компрессорной установки 2ВМ4-12/65 предназначенной для эксплуатации на Ростовской АЭС, допускается применение полусинтетических масел Gazpromneft Compressor S Synth 100 или Gazpromneft Compressor S Synth 150 с периодичностью замены через 8000 часов, необходимо вести обязательный лабораторный контроль работающего масла (периодичность отбора 100, 300, 500 и далее каждые 500 часов эксплуатации).